

Modulog a choisi le dallage sans joint

MODULOG a opté pour un dallage en béton renforcé de fibres métalliques à dosage élevé suivant la technologie du dallage appelé « sans joint scié ».

3 raisons déterminantes sont à l'origine de ce choix :

- Le dallage Modulog propose un haut confort d'utilisation
- Le dallage Modulog optimise les coûts de maintenance
- Le dallage Modulog résiste à des charges d'exploitation élevées

Le cahier des charges fonctionnel du dallage de Modulog

Le cahier des charges fonctionnel du dallage de MODULOG est un des plus exigeants du marché.

Le dallage sans joint de MODULOG a une capacité à reprendre les charges ponctuelles, réparties et dynamiques pour répondre aux usages d'entrepôts logistiques.

La classe de planéité du sol industriel de MODULOG correspond à l'usage le plus répandu, qui permet aux chariots de positionner avec précision des palettes en racks jusqu'à 10 m de hauteur

Le dallage de MODULOG est prévu pour un trafic intense, grâce à l'incorporation en surface par épandage d'une couche d'usure à base de quartz.

On juge la qualité d'un dallage dans la maîtrise des points singuliers qui sont autant de points à risque. Le soin apporté à la réalisation des joints de construction, des passages de portes, des seuils, des liaisons avec les quais niveleurs amène non seulement une maintenance réduite, par la réduction des points d'achoppement avec les engins de manutention, mais également un confort d'utilisation par la réduction des bruits de roulement des chariots.

Une optimisation des coûts de maintenance et une réduction du CO₂

Le traitement des joints, dont le linéaire est diminué par 5 par rapport à un dallage classique (presque pas de joints de retrait), représente une économie significative des coûts de maintenance.

Le choix d'un dallage Modulog permet aussi de limiter l'impact CO₂, grâce à une meilleure conception et mise en œuvre des éléments (béton et acier).

Le dallage sans joint est un procédé performant dont GSE a la maîtrise théorique et pratique.

Le dallage en béton fibré est un ouvrage de grande surface et de faible épaisseur. Sa géométrie le rend très sensible au retrait du béton qui peut être à l'origine des phénomènes de fissuration préjudiciables à l'exploitation d'un bâtiment logistique.

La maîtrise du retrait est une condition essentielle de la réalisation d'un dallage. Elle est rendue possible par :

- La mise en œuvre d'armatures de renfort au niveau des points singuliers (poteaux, angles) et dans la zone des quais niveleurs.
- L'incorporation de fibres métalliques à dosage élevé dans le béton, suivant le procédé soumis à avis technique.
- L'utilisation de fluidifiants pour limiter la quantité d'eau utilisée pour préparer le béton
- Le contrôle rigoureux des granulats.

Avec la technologie du dallage sans joint, les joints sciés sont purement et simplement supprimés.

UN PLAN D'ASSURANCE QUALITE

La qualité d'un dallage sans joint Modulog n'est pas un hasard. Elle s'appuie sur un contrôle rigoureux de la préparation et de la réalisation.

Le Plan d'Assurance Qualité est mis en œuvre dès la phase étude-conception, et durant toute la réalisation :

Par exemple :

- Le contrôle de la plateforme et de ses performances de portance
- Le contrôle du « MIX DESIGN » du béton conformément au DTU et incorporation des fibres conforme à l'A.T
- Contrôle du correct positionnement des joints selon le plan des racks
- Analyse quotidienne du béton par des cabinets indépendants
- Suivi quotidien :
 - De la méthode de coulage
 - De la résistance du béton
 - De l'incorporation des fibres
 - De la fluidité et du rapport eau / ciment
 - De l'intégration de la couche d'usure
 - Vérification de la planéité et de l'altimétrie